



MOBILAIR® M 125

Передвижные строительные компрессоры
с признанным во всем мире SIGMA PROFIL®
Максимальный объемный поток 11,5 м³/мин (405 cfm)

MOBILAIR® M 125

Высокомощная комбинация, состоящая из высокоэффективного винтового компрессорного блока KAESER с SIGMA PROFIL и экономичного приводного двигателя Deutz-Benz с каталитической очисткой выхлопных газов, удовлетворяющей нормам директивы Евросоюза 2004/26/EC IV (Tier 4) позволяет использовать компрессор на территории экологических зон, но и благодаря сажевому фильтру отвечает самым строгим требованиям, действующим в Швейцарии.

MOBILAIR M 125 – это эффективная и экономичная установка, которую отличают такие новшества, как энергосберегающий фильтр или согласование максимального давления с максимальным объемным потоком шагом 0,1 бар.

Универсальный

MOBILAIR M 125 осуществляет точное согласование в зависимости от сферы применения. Благодаря многочисленным опциональным компонентам подготовки воздуха компрессор производит сжатый воздух необходимого качества. Широкий выбор вариантов исполнения шасси с инерционным тормозом наката, стационарное на салазках или на опорах позволяет универсальное использование установки в любом месте.

Просто и надежно

Электронное управление пуском двигателя и возможность ручного переключения «холостой ход» – «нагрузка» обеспечивают плавный запуск в холодную погоду. При необходимости автоматическая система контроля самостоятельно отключает компрессор.



Надежность

MOBILAIR M 125 сконструирован для напряженного и длительного использования на строительных площадках в сложных климатических условиях. Установки серийного исполнения рассчитаны для работы при температуре от -10 °C до +45 °C. Машина с климатическим исполнением для низких температур (опция) оснащена подогревом охлаждающей жидкости двигателя. В компрессорный блок залито синтетическое масло.

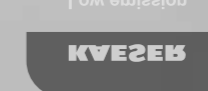
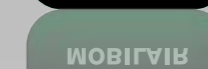
Made in Germany

Различные модели строительных компрессоров серии MOBILAIR производятся в городе Кобурге (Северная Бавария). Недавно построенный цех по сборке строительных компрессоров оснащен современным технологическим оборудованием, TÜV сертифицированной площадкой для проведения замеров уровня шума, установкой нанесения порошкового покрытия и высокоэффективным центром логистики.

SIGMA CONTROL MOBIL

Электронное управления компрессором совместно с электронным управлением приводного двигателя обеспечивает существенную экономию топлива, снижает количество выхлопных газов и надежно подает сжатый воздух. В число ее функций входит отображение режимов работы, простота обслуживания, контроль и диагностика системы. Приборная панель защищена металлической крышкой.

Детальное планирование



простота
обслуживания

многочисленные
опции

легкий доступ



Всесторонняя эффективность со знаком качества KAESER



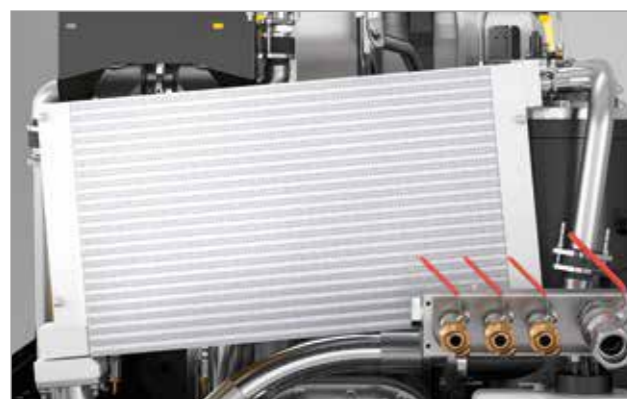
Блок компрессора с SIGMA PROFIL

Сердцем M 125-установок являются винтовые компрессорные блоки, снабженные роторами с энергосберегающим SIGMA PROFIL. Благодаря оптимизированной конструкции он производит больше сжатого воздуха с меньшими затратами энергии. До 5% экономии топлива обеспечивает энергосберегающий вентилятор.



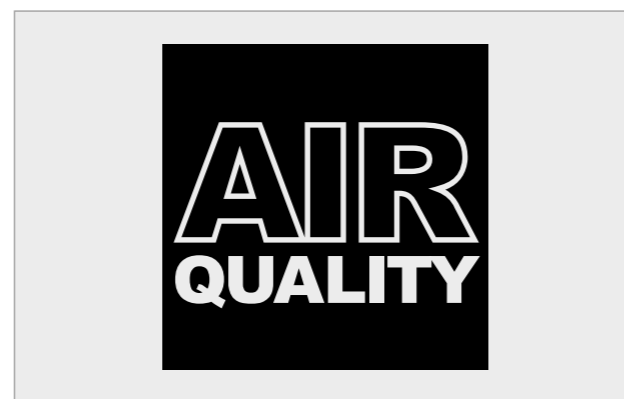
Простота обслуживания

Благодаря SIGMA CONTROL MOBIL и удобному меню управление установкой осуществляется только тремя кнопками. Бесступенчатая настройка давления производится с помощью кнопок.



Сжатый воздух без конденсата

Радиатор охлаждает сжатый воздух до температуры на 7°C больше окружающей температуры. Он установлен под наклоном для улучшения отвода конденсата в глушитель, где он испаряется под действием горячих выхлопных газов. При наличии системы рекуперации тепла возможна установка необходимой температуры.



Технически безмасляный сжатый воздух

В зависимости от области применения MOBILAIR M 125, оснащенный комбинацией фильтров, производит технически безмасляный сжатый воздух, используемый, например, для пескоструйной обработки согласно ZTV-SIB. Таким образом, остаточное содержание масляных аэрозолей в сжатом воздухе составляет < 0,01 мг/м³ согласно ISO 8573-1.

Вариабельность давления и производительности



Избыточное рабочее давление (бар)

Возможности оснащения

Герметичное днище

Герметичное днище позволяет предотвратить непосредственное загрязнение почвы или пола. Сливные отверстия герметично закрыты винтовыми пробками. Сервисные выходы выведены наружу.

Исполнение для нефтеперегонных заводов

При использовании на нефтеперерабатывающих заводах установка дополняется воздушной заслонкой аварийной остановки двигателя. Она автоматически отключает установку в случае всасывания горючих газов. Очистка выхлопных газов, входящая в серийную комплектацию, выполняет функцию искрогасителя.

Industrie 4.0 @ MOBILAIR

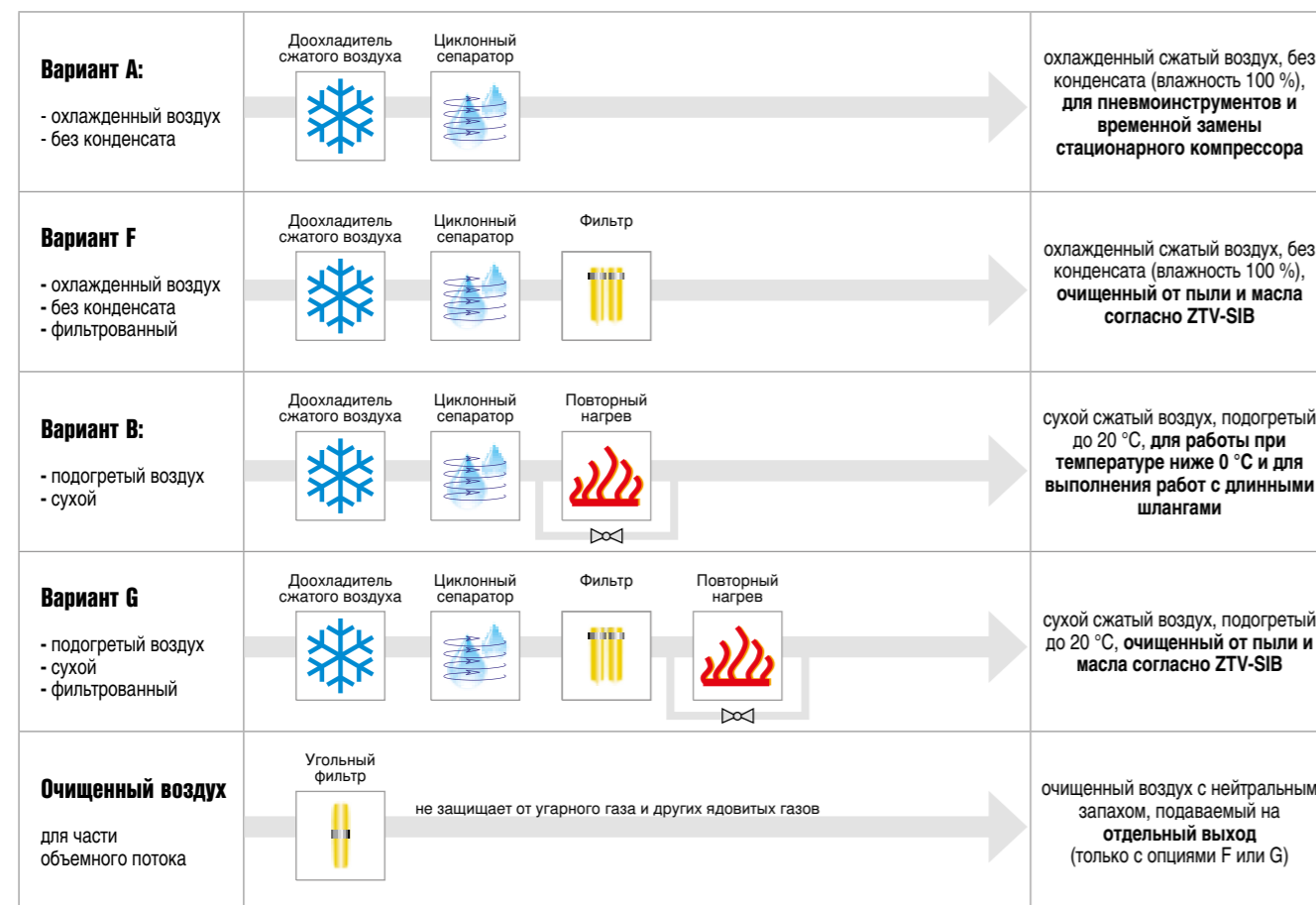
Благодаря информации, переданной системой управления парком MOBILAIR, возможно отображение параметров рабочего давления, уровня топливного бака, местонахождение машины и ее загрузки. Для оптимизации проведения сервисных работ система своевременно информирует о предстоящем техобслуживании и причинах сбоев.

Технические характеристики

Модель	Компрессор				4-х цилиндровый дизельный двигатель (водяное охлаждение)					Установка				
	Макс. объемный поток		Диапазон давлений		Производитель	Модель	Норма токсичности выхлопных газов	Номинальная мощность двигателя кВт	Число оборотов при полной нагрузке об/мин	Емкость топливного бака л	Снаряженный вес ¹ кг	Уровень звуковой мощности шума ² дБ(А)	Уровень шума ³ дБ(А)	Выход сжатого воздуха
м³/мин	куб. фут/мин	бар	psi											
M125	11,5	405	6-14	87-200	Deutz	TCD 4.1 L04	IV Tier 4 final	105	2200-1950	170 дизельного топлива 10 AdBlue	2080	99	81	3 x G ¾ 1 x G 1½

¹ Снаряженный вес базового исполнения без подготовки сжатого воздуха, инерционного тормоза наката, с регулируемым по высоте дышлом
² Согласно директивы 2000/14/ЕС (степень 2), гарантированный уровень звуковой мощности шума
³ Замер уровня звукового давления на расстоянии согласно ISO 3744, (r = 10 м)

Варианты подготовки сжатого воздуха



Габариты



Во всем мире...

KAESER KOMPRESSOREN является сегодня одним из ведущих мировых производителей компрессорного оборудования.

Собственные филиалы и партнеры более чем в 100 странах мира готовы предложить покупателям самые современные, надежные и экономичные установки.

Профессиональные инженеры и консультанты порекомендуют индивидуальное энергетически эффективное решение для любых областей применения сжатого воздуха. Глобальная компьютерная сеть компании KAESER делает ее инновационные модели доступными для всех заказчиков в любой точке земного шара.

Хорошо организованная сеть сервисного обслуживания гарантирует качественное исполнение услуг и работоспособность всей продукции компании KAESER.



ЗАО «САГБЕЛ»
220035, г. Минск, ул. Гвардейская, д. 8, пом. 1/1
+375 (17) 342-09-71
info@kaeser-kompressoren.by
www.kaeser-kompressoren.by