KAESER КОМПРЕССОРЕН®

Система обработки конденсата серии AQUAMAT

для компрессоров производительностью до 100 м³/мин

Серия AQUAMAT

Обработка конденсата оправдывается

Постоянное ужесточение экологических требований усложняет утилизацию конденсата, не прошедшего соответствующей обработки, и делает ее дорогостоящей. Поэтому потребителям компрессорных установок имеет смысл производить обработку конденсата в соответствии с требованиями. AQUAMAT от KAESER KOMPRESSOREN - это экономичное и надежное решение.

Почему необходима подготовка конденсата?

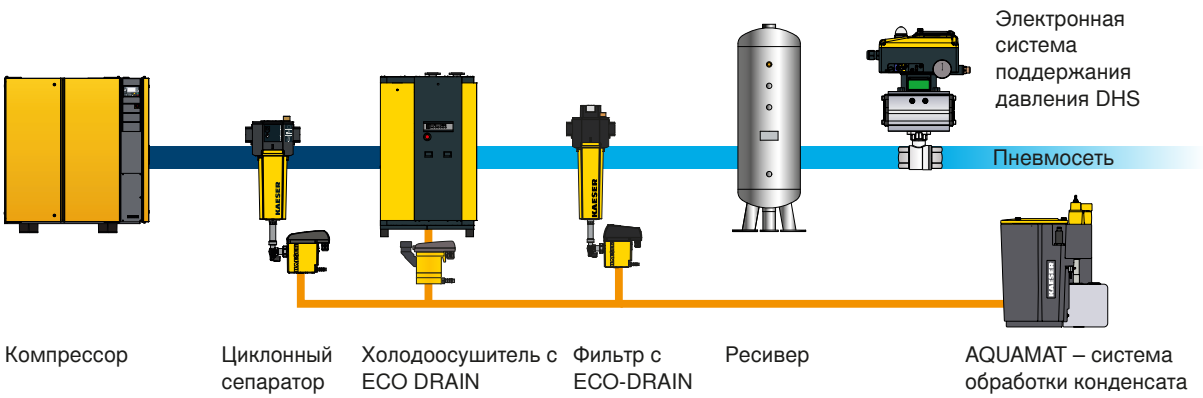
Степень загрязнения и содержания масел в конденсате, возникающем в процессе производства сжатого воздуха, зависит от эксплуатационных и окружающих условий. Эти вредные вещества загрязняют окружающую среду. При подготовке к утилизации конденсата должны соблюдаться требования закона о регулировании водного режима или положения о взимании платы за сброс сточных вод. Для решения этих задач используется экономичная система обработки конденсата AQUAMAT компании KAESER KOMPRESSOREN. Она обеспечивает надежное соблюдение требуемых параметров (например, для углеводородов 10 соотв. макс. 20 мг/л).

Экономичная система обработки

Система обработки AQUAMAT дает возможность пользователю компрессорной станции самостоятельно осуществлять обработку конденсата. В этом случае утилизации подлежит его незначительная часть. Обработка конденсата системой AQUAMAT дает 90 %-ую экономию и быстро окупается по сравнению с утилизацией специализированным предприятием.

Сертифицированная система обработки конденсата

AQUAMAT проверен и сертифицирован Берлинским институтом строительной техники. В Германии допускаются к эксплуатации системы обработки конденсата, прошедшие сертификацию в Берлинском институте строительной техники. Система обработки AQUAMAT изготовлена в соответствии с современным уровнем техники и правил техники безопасности. Это означает высочайшую надежность при подготовке конденсата к утилизации. AQUAMAT значительно снижает затраты на утилизацию и способствует защите окружающей среды.



Во всех точках пневмосистемы, где происходит накапливание конденсата, необходимо обеспечивать его надежный отвод. Наилучшим образом решает эту задачу электронное устройство отвода конденсата.

Уменьшает затраты!

Рис.: AQUAMAT CF 9

AQUAMAT
CF 9
KAESER

Серия AQUAMAT

Сертифицированная система обработки конденсата

Высококачественный материал фильтра

Предварительный и основной фильтры изготовлены с использованием особенно высококачественного материала (без активированного угля). Благодаря емкости предварительного отделения путем сепарации под действием силы тяжести улучшены показатели надежности и увеличены интервалы техобслуживания (кроме модели CF3).

Хорошо видимый индикатор

С поднятием поплавка индикатор сигнализирует о необходимости замены фильтра. Пользователь может регулярно проверять AQUAMAT и при необходимости проводить техобслуживание посредством комплекта для контроля воды (рекомендуется еженедельно проводить проверку).

Чистота при замене фильтра

Благодаря практичным ручкам основной фильтр легко вынимается и фиксируется на корпусе AQUAMAT, давая тем самым стечь каплям. Это способствует "чистой" замене фильтра. Нет необходимости в смачивании фильтра.

Сбор конденсата в нескольких местах

Стандартно, начиная с модели AQUAMAT CF 9, конденсат может отводиться по четырем линиям. В комплект поставки входят заглушки для незадействованных соединений.

Технические характеристики

		AQUAMAT						
		CF 3	CF 6	CF 9	CF 19	CF 38	CF 75	CF 168
Макс. объемный поток винтовых и ротационных компрессоров масляного охлаждения и сорта масел в 1-ой клим. зоне*								
S-460, MOL, MOH, PAO, VCL	м³/мин.	2,1	4,2	6,5	13	25,9	51,8	80
VDL	м³/мин.	2,8	5,5	8,5	16,9	33,6	67,3	100
Макс. объемный поток винтовых и ротационных компрессоров масляного охлаждения и сорта масел во 2-ой клим. зоне*								
S-460, MOL, MOH, PAO, VCL	м³/мин.	1,9	3,8	5,6	11,3	22,5	45	70
VDL	м³/мин.	2,4	4,9	7,3	14,6	29,3	58,5	90
Макс. объемный поток винтовых и ротационных компрессоров масляного охлаждения и сорта масел в 3-ой клим. зоне*								
S-460, MOL, MOH, PAO, VCL	м³/мин.	1,6	3,2	4,8	9,6	19,1	38,3	40
VDL	м³/мин.	2,1	4,2	6,2	12,5	24,9	49,7	50
Макс. объемный поток 1 и 2-х ступенчатых поршневых компрессоров и сорта масел в 1-ой клим. зоне*								
VDL	м³/мин.	1,9	3,8	5,9	11,7	23,3	46,6	75
PAO	м³/мин.	1,6	3,2	4,9	9,8	19,4	38,8	–
Ester	м³/мин.	1,8	3,7	5,6	11,2	22,3	44,6	–
Макс. объемный поток 1 и 2-х ступенчатых поршневых компрессоров и сорта масел во 2-ой клим. зоне								
VDL	м³/мин.	1,7	3,4	5,1	10,1	20,3	40,5	52
PAO	м³/мин.	1,4	2,8	4,2	8,4	16,9	33,8	–
Ester	м³/мин.	1,6	3,2	4,9	9,7	19,4	38,8	–
Макс. объемный поток 1 и 2-х ступенчатых поршневых компрессоров и сорта масел в 3-ой клим. зоне								
VDL	м³/мин.	1,5	2,9	4,3	8,7	17,2	34,4	35
PAO	м³/мин.	1,2	2,4	3,6	7,2	14,3	28,7	–
Ester	м³/мин.	1,4	2,8	4,1	8,3	16,5	33	–
Емкость резервуара (объем)	л	10	18,6	30,6	61,3	115,5	228,4	720
Объем наполнения	л	4,3	11,7	22,7	46,3	84,3	158,8	610
Предварительный фильтр	л	2,5	4,7	2,5	6,7	18,5	37,2	30
Основной фильтр	л	2,6	4,8	5,9	11,0	20,4	40,3	90
Подача конденсата		2x DN 10	2x DN 10	3x DN 10, 1x DN 25	3x DN 10, 1x DN 25	3x DN 13, 1x DN 25	3x DN 13, 1x DN 25	3x DN 13, 1x DN 25
Соединение для слива воды		DN 10	DN 10	DN 25	DN 25	DN 40	DN 40	DN 30
Сервисный клапан		–	–	DN 13	DN 13	DN 13	DN 13	DN 13
Соединение для отвода отработанного масла		–	–	DN 25	DN 25	DN 40	DN 40	DN 30
Емкость для слива масла		–	–	2 x 5 l	2 x 5 l	2 x 10 l	2 x 20 l	2 x 30 l
Масса	кг	3,5	5,8	13,5	18,5	36,5	53	90
Габариты Д x Ш x В	мм	290 x 222 x 528	387 x 254 x 595	350 x 544 x 702	410 x 594 x 872	530 x 764 x 1090	659 x 939 x 1160	1000 x 1200 x 1615
Терморегулируемый обогреватель								
Теплопроизводительность	Вт	–	0,4	0,4	1	1	1,4	2,8
Масса	кг	–	0,7	0,7	1	1	1,1	2,2
Электрическое подключение		–	230В/1Ф/ 50-60 Гц	230В/1Ф/ 50-60 Гц	230В/1Ф/ 50-60 Гц	230В/1Ф/ 50-60 Гц	230В/1Ф/ 50-60 Гц	230В/1Ф/ 50-60 Гц

Указание:

При выборе системы обработки конденсата AQUAMAT учитываются конструкция компрессора и сорт компрессорного масла.
ВНИМАНИЕ! В ротационных и многоступенчатых компрессорах с масляным охлаждением возможно образование эмульсии.
Для индивидуального проектирования сообщите проектной службе KAESER технические характеристики Вашего компрессора

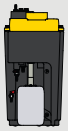
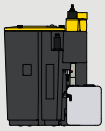
* Климатические зоны **1 = сухой/холодный климат** (Северная Европа, Канада, Северная Америка, Центральная Азия); **2 = умеренный** (Центральная и Южная Европа, часть Южной Америки, Северная Африка); **3 = влажный климат** (Юго-Восточная Азия, Центральная Америка, Океания, в бассейнах Амазонки и Конго)

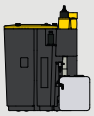
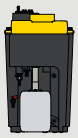
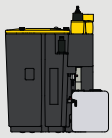
Схема

1. Ёмкость сброса воздуха
2. Емкость для предварительного отделения
3. Съемный отстойник
4. Емкость для слива масла
5. Фильтр предварительной очистки
6. Основной фильтр
7. Слив воды
8. Слив для тестирования

Конденсат, содержащий масло, поступает под давлением в **камеру сброса давления (1)**. В ней давление уменьшается с предотвращением завихрений в последующей **емкости для отделения (2)**. Попавшие крупные частицы загрязнений оседают в **съемном отстойнике (3)**. В емкости отделения частицы масла оседают на поверхности за счет силы тяжести. Затем масло поступает в **емкость для слива (4)**. Очищенный таким образом конденсат подлежит фильтрации. Благодаря оптимальному направлению потока изнутри наружу капли масла остаются в **предварительном фильтре (5)**. Надежным барьером для оставшихся частиц масла является **основной фильтр (6)**. В результате остается вода. Далее очищенная вода отводится в канализацию через **слив (7)**.

Изображения

Вид спереди	Вид слева	Вид сверху
AQUAMAT CF 3		
290	528 222	290 222
AQUAMAT CF 9		
350	702 544	350 544
AQUAMAT CF 38		
 530	 1090 764	530 764

Вид спереди	Вид слева	Вид сверху
AQUAMAT CF 6		
387	595 254	387 254
AQUAMAT CF 19		
410	 872 594	410 594
AQUAMAT CF 75		
 659	 1160 939	659 939

Во всем мире...

KAESER KOMPRESSOREN – один из крупнейших производителей компрессорного и воздуходувного оборудования, предлагающий комплексные решения в сфере сжатого воздуха, представлен во всех регионах мира.

Собственные филиалы и бизнес-партнеры более чем в 140 странах мира готовы предложить покупателям самые современные, надежные и экономичные установки.

Профессиональные инженеры и консультанты порекомендуют энергетически эффективные индивидуальные решения для любых областей применения пневмооборудования. Глобальная компьютерная сеть компании KAESER делает ее инновационные модели доступными для всех заказчиков в любой точке земного шара.

Хорошо организованная сеть сервисного обслуживания гарантирует постоянную готовность оказания услуг и работоспособность всей продукции компании KAESER.

ЗАО «САГБЕЛ»
220035, г. Минск, ул. Гвардейская, д. 8, пом. 1/1
+375 (17) 342-09-71
info@kaeser-kompressoren.by
www.kaeser-kompressoren.by

P-740RUD Мы оставляем за собой право на технические изменения! .3/20